



БАЛТРОН

Серия дорезонансных горизонтальных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент

Серия высокоточных горизонтальных дорезонансных универсальных балансировочных станков БАЛТРОН с ременным, осевым и шпиндельным приводом для балансировки двухопорных и многоопорных изделий с максимальной массой до 1500 кг.

Серия БАЛТРОН разработана для балансировки газовых турбин, роторов генераторов, компрессоров, насосов, карданных, коленчатых и трансмиссионных валов, роторов газотурбинных двигателей, якорей электродвигателей, различных валов и барабанов, роторов дробилок и измельчителей.

Станки БАЛТРОН успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях, научно-исследовательских и образовательных организациях.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Мощный сервопривод с цифровым управлением, автоматический доворот с удержанием изделия и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз

ПЕРМАНЕНТНАЯ КАЛИБРОВКА

Исключена необходимость в калибровке на каждый тип изделия – данные о дисбалансах ротора доступны уже после первого запуска вращения

ТОЧНОСТЬ

Самая высокая точность в серии, $e_{\text{mar}} - 0,05$ гмм/кг

НАДЕЖНОСТЬ

Станина из высокопрочного литого чугуна с Т-образными пазами и направляющими скольжения, опоры с пятикратным запасом прочности

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Модульная конструкция станка позволяет расширять его возможности и добавлять функциональные опции

СДЕЛАНО В РОССИИ

Разработано и произведено компанией ЭНСЕТ, г. Ростов-на-Дону

БАЛТРОН

Еще больше возможностей



Дополнительные опции — расширение функционала станка

- Комплект удлинения станка
- Защитное ограждение классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- Многоопорное исполнение со шпиндельными опорами для балансировки карданных валов
- Сверлильный модуль для корректировки дисбалансов
- Модуль контактной сварки для корректировки дисбалансов
- Опоры увеличенной высоты
- Блоки узких роликов
- Силовой прижимной ролик для балансировки консольных роторов
- Увеличенная мощность привода
- Укладчик роторов

ВИБРОЛАБ

Виброизмерительная система

Уникальная разработка компании ЭНСЕТ

- Система внесена в Госреестр средств измерений под № 84333-22, может поставляться с первичной поверкой
- Имеет полностью сенсорный интерфейс оператора, простой и интуитивно понятный, исключающий ошибки
- В системе хранится база данных изделий и полная история проведения каждой балансировки
- Протокол балансировки может выводиться на печать, сохраняться на носитель USB или передаваться по сети
- Система имеет набор встроенных программ корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге
- Цифровое управление частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами
- Многоплоскостная балансировка, в том числе гибких роторов



Технические характеристики станков серии БАЛТРОН

Название	БАЛТРОН-В			БАЛТРОН-Е			БАЛТРОН-Д		
	300	450	600	300	450	600	300	450	600
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок								
Назначение	Для динамической балансировки роторов с двумя опорными поверхностями						Для динамической балансировки многоопорных карданных валов		
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем								
Привод изделия	Ременный			Осевой, приводной шпиндель с карданным валом			Осевой, приводной шпиндель		
Тип двигателя	Серводвигатель								
Мощность двигателя, кВт	5,5								
Количество и тип опор	Две роликовые опоры, регулируемые по высоте						Четыре опоры: две шпиндельные, две регулируемые по высоте		
Масса изделия, кг	5 – 1500								
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	1000								
Максимальный диаметр изделия, мм	1800								
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	100 – 2607	100 – 4107	100 – 5607	35 – 2110	35 – 3610	35 – 5110	275 – 2370	275 – 3870	275 – 5370
Диаметр опорных шеек ротора, мм	31 – 400			16 – 230			-		
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{max} , гмм/кг	0,05			0,10					
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин, до	15000			1500			6000		
Конструктивные особенности станины	Станина из высокопрочного литого чугуна с Т-образными пазами и направляющими скольжения								
Длина секции станины, мм	1500								

Параметры станков могут быть изменены по запросу заказчика.

* дополнительная опция

Обслуживание и техническая поддержка

- Бесплатное обучение использованию и обслуживанию станка
- Техническая поддержка онлайн
- Гарантийный срок – 60 месяцев
- Удаленная диагностика и настройка станка
- Пусконаладка с выездом к клиенту

