



КАТАЛОГ

2026

ВЫСОКОТОЧНОЕ БАЛАНСИРОВОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

Компания ЭНСЕТ — российский разработчик и производитель балансировочных станков и специализированного оборудования. Предприятие учреждено при участии Донского государственного технического университета. Передовые разработки компании обеспечены научным заделом и исследовательской базой опорного вуза Ростовской области. В штате организации более тридцати специалистов-разработчиков, среди которых доктор и три кандидата технических наук.

Балансировочное оборудование ЭНСЕТ используют: ФГУП «НАМИ» (г. Москва), АО «Силовые машины» (г. Санкт-Петербург), ПАО «КАМАЗ» (г. Набережные Челны), ООО «Комбайновый завод "Ростсельмаш"» (г. Ростов-на-Дону), ООО «Ульяновский автомобильный завод» (г. Ульяновск), АО «Уральский завод гражданской авиации» (г. Екатеринбург) и другие российские и зарубежные компании. Разработанные нами вибрационные балансировочные системы измерений ВИБРОЛАБ, включенные в Государственный реестр средств измерений, применяют в своих решениях наши партнеры — производители специализированного оборудования для газовой, нефтяной, энергетической промышленности.

Компанией ЭНСЕТ также разработан и производится весь спектр оборудования для диагностики, модификации, ремонта и восстановления карданных валов — прессового, сварочного, балансировочного. Мы предлагаем к нашим станкам большой выбор специальной технологической оснастки для работы с любыми карданными валами. Ремонт и производство под заказ карданных валов автотранспорта, спецтехники и промышленного оборудования — направление деятельности, которое компания ЭНСЕТ развивает самостоятельно и совместно с партнерами в формате франшизы сети сервисных станций карданных валов (бренд СКВ — «Сервис карданных валов»).

Компания ЭНСЕТ — лауреат федеральной премии «Экспортер года». Оборудование ЭНСЕТ имеет европейские сертификаты качества CE, поставляется и активно используется во многих странах, в том числе США, Великобритании, Германии, Италии, Новой Зеландии, Польше и др.



Содержание

О КОМПАНИИ

БАЛАНСИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Серия АКСИС

Балансировочный станок для тяжёлых роторов ... 6

Серия БАЛТРОН

Балансировочный станок для роторов 8

Серия ВЕРТИКАЛЬ

Балансировочный станок
для инструмента и роторов 10

Серия ДБР

Балансировочный станок для роторов 12

Серия КОНСОЛЬ

Балансировочный станок для роторов 14

Серия ПИКАССО

Балансировочный станок для малых роторов 16

Серия ФЛЕКСОР

Балансировочный станок для роторов 18

ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА ВИБРОЛАБ 20

ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ 22

КОНТРОЛЬНЫЕ РОТОРЫ 24

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

ОБУЧЕНИЕ И СТАЖИРОВКА

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ





Балансировочное оборудование



АКСИС

Серия дорезонансных горизонтальных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент для выполнения задач любой сложности

Серия высокоточных горизонтальных дорезонансных универсальных балансировочных станков АКСИС с ременным и осевым приводом для балансировки тяжелых и сверхтяжелых изделий с максимальной массой до 60 т.

Серия АКСИС разработана для балансировки паровых и газовых турбин, роторов генераторов, компрессоров, насосов, энергетических установок, газотурбинных двигателей, якорей тяговых электродвигателей, коленчатых валов, колесных пар, различных валов и барабанов, роторов молотильно-сепарирующих устройств, дробилок и измельчителей.

Станки АКСИС успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях аэрокосмической, станкостроительной, энергетической, атомной, целлюлозно-бумажной, полиграфической, сельхозмашиностроительной, нефтегазовой, судостроительной, горнодобывающей, транспортной, химической, металлургической и других отраслей, научно-исследовательских и образовательных учреждениях.

Дополнительные опции — расширение функционала станка

- Комплект удлинения станка
- Защитное ограждение классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- Опоры увеличенной высоты
- V-образные роликовые блоки для балансировки в собственных подшипниках
- Блоки узких роликов
- Силовой прижимной ролик для балансировки консольных роторов
- Увеличенная мощность привода
- Осевой привод
- Ременный привод
- Укладчики роторов

Технические характеристики станков АКСИС

Модель	2000	3000	6000	10000	20000	30000	60000
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок						
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем						
Привод изделия	Ременный						
Двигатель:	Частотно-регулируемый асинхронный						
тип							
количество оборотов, об/мин							
мощность, кВт	7,5 (15)		11 (22)	22	30	45	90
Количество и тип опор	Две опоры, регулируемые по высоте, с различными роликовыми или призматическими блоками по запросу						
Масса изделия, кг, до	2000	3000	6000	10000	20000	30000	60000
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	1200	1800	3600	6000	12000	18000	36000
Максимальный диаметр изделия, мм	1600	1600 (2100)	2000 (2800)	2400 (3000)		4000	
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	300 – 3300		350 – 3200	350 – 3600		400 – 3500	500 – 3500
Диаметр опорных шеек ротора, мм	15 – 120 / 120 – 240		40 – 180 / 180 – 320	40 – 200 / 180 – 360	40 – 180 / 180 – 400	60 – 250 / 250 – 500	80 – 300 / 300 – 600
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{max} , гмм/кг	0,1						
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин	30 – 6000						
Конструктивные особенности станины	Станина из высокопрочного литого чугуна с т-образными пазами и направляющими скольжения						
Длина секции станины, мм	3500		3500 (4500)	4000 (6000)		3000	4000





БАЛТРОН

Серия дорезонансных горизонтальных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент для выполнения задач любой сложности

Серия высокоточных горизонтальных дорезонансных универсальных балансировочных станков БАЛТРОН с ременным, осевым и шпиндельным приводом для балансировки двухопорных и многоопорных изделий с максимальной массой до 1 500 кг.

Серия БАЛТРОН разработана для балансировки газовых турбин, роторов генераторов, компрессоров, насосов, карданных, коленчатых и трансмиссионных валов, роторов газотурбинных двигателей, якорей электродвигателей, различных валов и барабанов, роторов дробилок и измельчителей.

Станки БАЛТРОН успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях аэрокосмической, автомобильной, станкостроительной, энергетической, атомной, целлюлозно-бумажной, полиграфической, сельхозмашиностроительной, нефтегазовой, судостроительной, горнодобывающей, транспортной, машиностроительной и других отраслей, научно-исследовательских и образовательных учреждениях.

Дополнительные опции — расширение функционала станка

- **Комплект удлинения** станка
- **Защитное ограждение** классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- **Многоопорное исполнение** со шпиндельными опорами для балансировки карданных валов
- **Сверлильный модуль** для корректировки дисбалансов
- **Модуль контактной сварки** для корректировки дисбалансов
- **Опоры увеличенной высоты**
- **Блоки узких роликов**
- **Силовой прижимной ролик** для балансировки консольных роторов
- **Увеличенная мощность привода**
- **Осевой привод**
- **Ременный привод**
- **Укладчик роторов**

Технические характеристики станков БАЛТРОН

Название	БАЛТРОН-В			БАЛТРОН-Е		
Модель	300	450	600	300	450	600
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок					
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем					
Привод изделия	Ременный			Осевой, приводной шпиндель с карданным валом		
Двигатель:	Серводвигатель					
тип						
количество оборотов, об/мин						
мощность, кВт						
Количество и тип опор	Две роликовые опоры, регулируемые по высоте					
Масса изделия, кг	5–1 500					
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	1 000					
Максимальный диаметр изделия, мм	1 800					
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	100 – 2 607	100 – 4 107	100 – 5 607	35 – 2 110	35 – 3 610	35 – 5 110
Диаметр опорных шеек ротора, мм	31 – 400		16 – 230			
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{mar} , гмм/кг	0,05			0,10		
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин, до	15000			1 500		
Конструктивные особенности станины	Станина из высокопрочного литого чугуна с т-образными пазами и направляющими скольжения					
Длина секции станины, мм	1 500					



ВЕРТИКАЛЬ

Серия дорезонансных вертикальных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент для выполнения задач любой сложности

Серия высокоточных вертикальных дорезонансных универсальных балансировочных станков ВЕРТИКАЛЬ для балансировки изделий без опорных шеек (в форме диска или колеса) с максимальной массой до 300 кг.

Серия ВЕРТИКАЛЬ создана для балансировки рабочих колес насосов и компрессоров, шкивов, маховиков, муфт, вентиляторов, тормозных дисков, шлифовальных кругов, гидротрансформаторов и гидромоторов, дисковых пил, дробебетных колес, звездочек и зубчатых колес, импеллеров, крыльчаток, центрифуг, токарных патронов.

Станки ВЕРТИКАЛЬ успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях аэрокосмической, автомобильной, станкостроительной, энергетической, атомной, сельхозмашиностроительной, нефтегазовой, судостроительной, горнодобывающей, транспортной, машиностроительной и других отраслей, научно-исследовательских и образовательных учреждениях.

Дополнительные опции — расширение функционала станка

- **Защитное ограждение** классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- **Пневматический зажим** для быстрой смены изделий
- **Сверлильный модуль** для корректировки дисбалансов
- **Фрезерный модуль** для корректировки дисбалансов
- **Увеличенная мощность привода**
- **Укладчик изделий**
- **Интеграция** с системами SCADA, MES, ERP
- **Интеграция** в автоматические производственные линии

Технические характеристики станков ВЕРТИКАЛЬ

Модель	15	60	300
Тип оборудования	Вертикальный дорезонансный балансировочный станок		
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем		
Привод изделия	Осевой, приводной шпиндель		
Двигатель:	Серводвигатель		
тип			
количество оборотов, об/мин			
мощность, кВт	6 000	2 000	1 500
	0,4	3,0	5,5
Количество и тип опор	Одна шпиндельная приводная опора		
Масса изделия, кг	0,05 – 15	0,5 – 60	0,5 – 300
Максимальный диаметр изделия, мм	250	800	1 000
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс $e_{\text{тар}}$, гмм/кг	0,05	0,10	
Частота вращения изделия при балансировке n , об/мин	100 – 6 000	100 – 2 500	100 – 2 000
Конструктивные особенности станины	Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением		



ДБР

Серия дорезонансных горизонтальных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент для выполнения задач любой сложности

Серия высокоточных горизонтальных дорезонансных универсальных балансировочных станков ДБР с ременным, осевым и шпиндельным приводом для балансировки двухопорных и многоопорных изделий с максимальной массой до 500 кг.

Серия ДБР разработана для балансировки турбин больших двигателей внутреннего сгорания, роторов генераторов, компрессоров, насосов, карданных, коленчатых и трансмиссионных валов, роторов газотурбинных двигателей, якорей электродвигателей, различных барабанов, роторов дробилок и измельчителей, шнеков, шпинделей фрезерных, токарных и шлифовальных станков.

Станки ДБР успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях аэрокосмической, автомобильной, станкостроительной, энергетической, целлюлозно-бумажной, полиграфической, сельхозмашиностроительной, нефтегазовой, судостроительной, транспортной, машиностроительной и других отраслей, научно-исследовательских и образовательных учреждениях.

Дополнительные опции — расширение функционала станка

- **Комплект удлинения** станка
- **Защитное ограждение** классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- **Многоопорное исполнение** со шпиндельными опорами для балансировки карданных валов
- **Сверлильный модуль** для корректировки дисбалансов
- **Модуль контактной сварки** для корректировки дисбалансов
- **Опоры увеличенной высоты**
- **Силовой прижимной ролик** для балансировки консольных роторов
- **Увеличенная мощность привода**
- **Осевой привод**
- **Ременный привод**
- **Интеграция** с системами SCADA, MES, ERP

Технические характеристики станков ДБР

Модель	150KB	300KB	900K
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок		
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем		
Привод изделия	Ременный		Осевой, приводной шпиндель с карданным валом
Двигатель:	Серводвигатель		
тип			
количество оборотов, об/мин			
мощность, кВт	3		
Количество и тип опор	Две роликовые опоры, регулируемые по высоте		
Масса изделия, кг	0,15 – 150	1 – 500	0,15 – 500
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	100	300	350
Максимальный диаметр изделия, мм	800 (1 000)	1 300	730
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	145 – 1 330	145 – 2 820	42 – 2 400
Диаметр опорных шеек ротора, мм	16 – 230		
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{mar} , гмм/кг	0,05	0,10	
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин	100 – 6 000	100 – 4 000	
Конструктивные особенности станины	Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением, V-образные и линейные направляющие		
Длина секции станины, мм	1 490		



КОНСОЛЬ

Серия дорезонансных консольных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент для выполнения задач любой сложности

Серия высокоточных консольных дорезонансных универсальных балансировочных станков КОНСОЛЬ для балансировки изделий без опорных шеек (в форме диска или колеса) с максимальной массой до 300 кг.

Серия КОНСОЛЬ разработана для балансировки рабочих колес вентиляторов, насосов и компрессоров, шкивов, маховиков, муфт, тормозных дисков, шлифовальных кругов, гидротрансформаторов и гидромоторов, дисковых пил, дробебетных колес, звездочек и зубчатых колес, импеллеров, крыльчаток, центрифуг, токарных патронов.

Станки КОНСОЛЬ успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях аэрокосмической, автомобильной, станкостроительной, энергетической, атомной, сельхозмашиностроительной, нефтегазовой, судостроительной, горнодобывающей, транспортной, машиностроительной и других отраслей, научно-исследовательских и образовательных учреждениях.

Дополнительные опции — расширение функционала станка

- **Защитное ограждение** классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- **Пневматический зажим** для быстрой смены изделий
- **Сверлильный модуль** для корректировки дисбалансов
- **Фрезерный модуль** для корректировки дисбалансов
- **Увеличенная мощность привода**
- **Интеграция** с системами SCADA, MES, ERP
- **Интеграция** в автоматические производственные линии

Технические характеристики станков КОНСОЛЬ

Модель	60	300
Тип оборудования	Консольный дорезонансный балансировочный станок	
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем	
Привод изделия	Осевой, приводной шпиндель	
Двигатель:	Серводвигатель	
тип		
количество оборотов, об/мин		
мощность, кВт	3,0	5,5
Количество и тип опор	Одна шпиндельная приводная опора	
Масса изделия, кг	0,5 – 60	0,5 – 300
Максимальный диаметр изделия, мм	800	1 600
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{max} , гмм/кг	0,1	
Частота вращения изделия при балансировке n , об/мин	100 – 2 900	100 – 2 000
Конструктивные особенности станины	Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением	



ПИКАССО

Серия дорезонансных консольных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент для выполнения задач любой сложности

Прецизионный горизонтальный дорезонансный универсальный балансировочный станок ПИКАССО с осевым, ременным и шпиндельным приводом для балансировки изделий массой от 10 г до 5 кг.

Станок ПИКАССО разработан для балансировки роторов турбин двигателей внутреннего сгорания, гироскопов, якорей высокооборотных электродвигателей, воздушных винтов, центрифуг, вентиляторов и мотор-вентиляторов, турбин счетчиков, прецизионных шпинделей и других малых роторов.

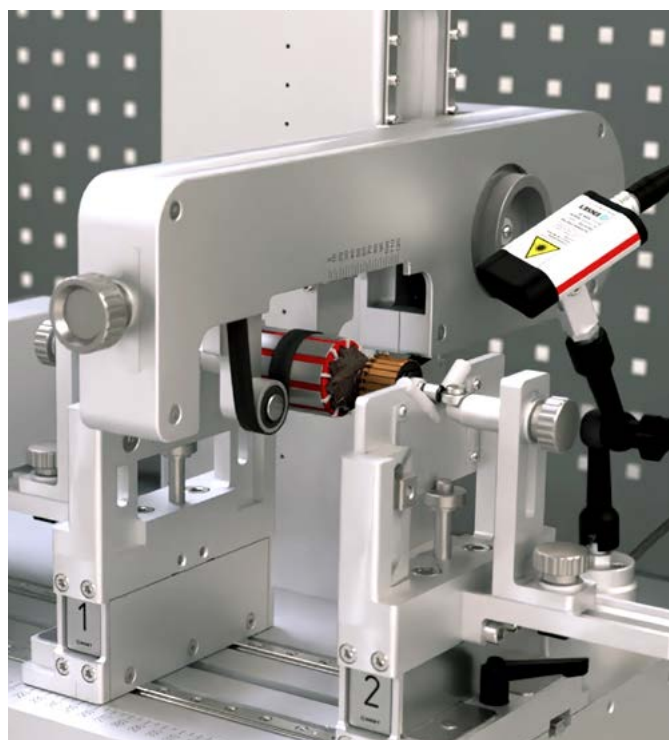
Станки ПИКАССО успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях аэрокосмической (в том числе БАС), станкостроительной, приборостроительной, машиностроительной и других отраслей, научно-исследовательских и образовательных учреждениях.

Дополнительные опции — расширение функционала станка

- **Увеличенная мощность привода**
- **Защитное ограждение** классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- **Блок роликов**
- **Силовой прижимной ролик** для балансировки консольных роторов
- **Интеграция с системами SCADA, MES, ERP**
- **Осевой привод**
- **Ременный привод**
- **Измерительная платформа** с мотор-шпинделем для динамической балансировки изделий без опорных шеек

Технические характеристики станков ПИКАССО

Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок в антимагнитном исполнении
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем
Привод изделия	Ременный
Двигатель:	
тип	Серводвигатель
количество оборотов, об/мин	6 000
мощность, кВт	0,4
Количество и тип опор	Две опоры, регулируемые по высоте
Масса изделия, кг	0,01 – 5
Максимальный диаметр изделия, мм	240
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	5 – 475
Диаметр опорных шеек ротора, мм	2 – 70
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{mar} , гмм/кг	0,01
Частота вращения изделия при балансировке n , об/мин	100 – 30 000
Конструктивные особенности станины	Станина из дюралюминиевого сплава с т-образными пазами и линейными направляющими качения



ФЛЕКСОР

Серия резонансных горизонтальных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент для выполнения задач любой сложности

Серия высокоточных горизонтальных резонансных универсальных балансировочных станков ФЛЕКСОР с ременным и осевым приводом для балансировки тяжелых и сверхтяжелых изделий с максимальной массой до 65 т.

Серия ФЛЕКСОР разработана для балансировки паровых и газовых турбин, роторов генераторов, компрессоров, насосов, энергетических установок, газотурбинных двигателей, якорей тяговых электродвигателей, различных валов и барабанов.

Станки ФЛЕКСОР успешно применяются в ремонтных и производственных цехах, лабораториях аэрокосмической, энергетической, атомной, целлюлозно-бумажной, полиграфической, химической, нефтегазовой и других отраслей, научно-исследовательских и образовательных учреждениях.

Дополнительные опции — расширение функционала станка

- Комплект удлинения станка
- Транспортируемое исполнение
- Защитное ограждение классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- Опоры увеличенной высоты
- V-образные роликовые блоки для балансировки в собственных подшипниках
- Блоки узких роликов
- Увеличенная мощность привода
- Осевой привод
- Ременный привод
- Укладчик роторов
- Интеграция с системами SCADA, MES, ERP

Технические характеристики станков ФЛЕКСОР

Модель	3000	5000	8000	10000	35000	65000
Тип оборудования	Горизонтальный резонансный балансировочный станок					
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем					
Привод изделия	Ременный				Осевой с карданным валом	
Двигатель:	Частотно-регулируемый асинхронный					
тип						
количество оборотов, об/мин						
мощность, кВт	5,5 (7,5)	7,5 (9,2)	9,2 (11)	11 (15)	45	
Количество и тип опор	Две маятниковые опоры, регулируемые по высоте, роликовые блоки с тремя степенями свободы				Две маятниковые опоры, регулируемые по высоте, с шарнирно закрепленными блоками роликов	
Масса изделия, кг	30 – 3000	30 – 5000	30 – 8000	30 – 10000	500 – 35000	500 – 65000
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	2500	4500	6000		21000	39000
Максимальный диаметр изделия, мм	2000	2400	2800		4000	
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	400 – 2734				1500 – 10000	
Диаметр опорных шеек ротора, мм	30 – 400				50 – 530	
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{mar} , гмм/кг	0,1					
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин	200 – 3000				100 – 300	
Конструктивные особенности станины	Станина из высокопрочного литого чугуна с т-образными пазами и направляющими скольжения				Стальная, рамно-рельсового типа, состоящая из стыкуемых модулей-секций	
Длина секции станины, мм	1500					



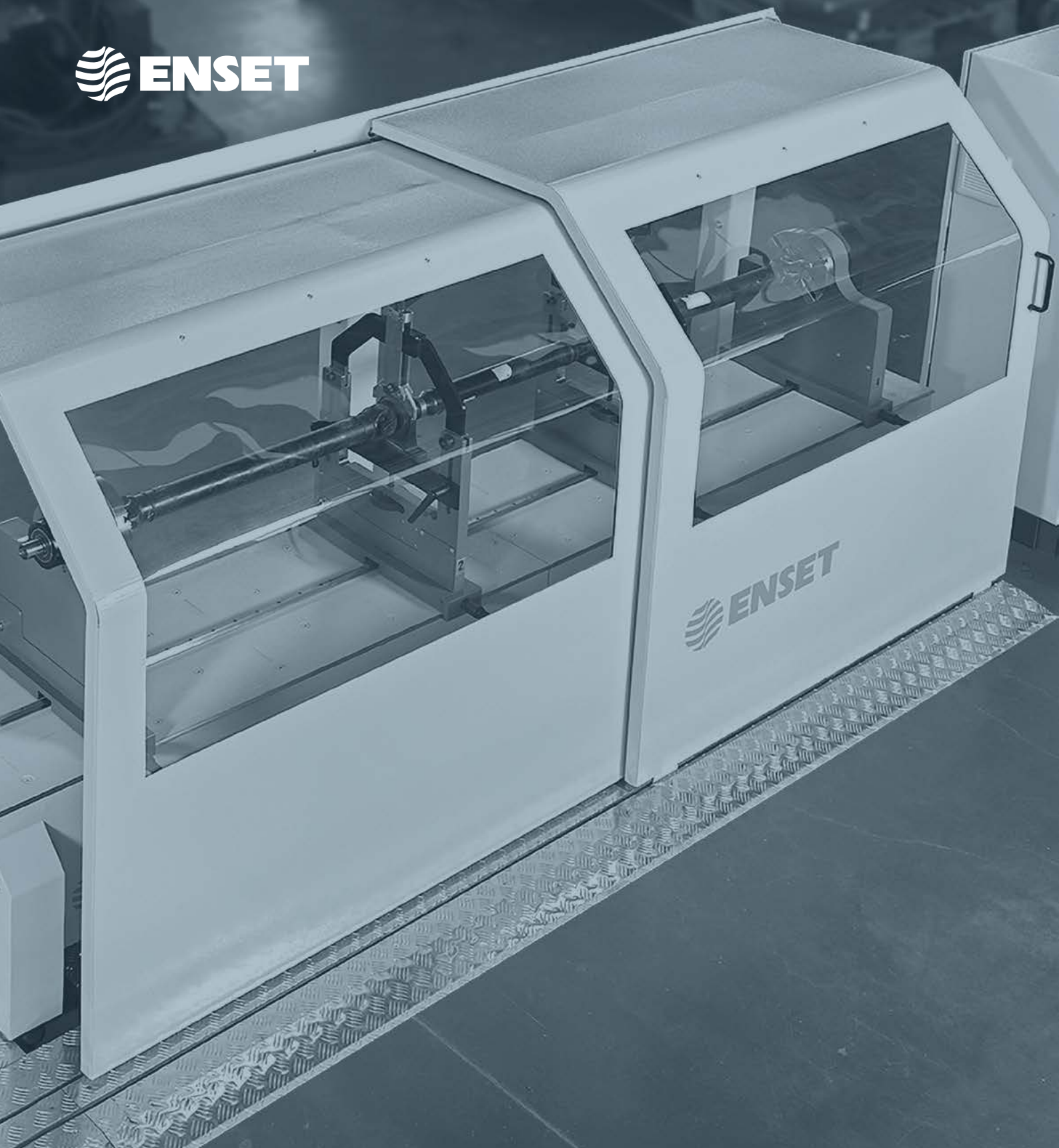


Измерительная система ВИБРОЛАБ



Уникальная разработка ЭНСЕТ

- Система внесена в Госреестр средств измерений под № 84333-22, может поставляться с первичной поверкой
- Имеет полностью сенсорный интерфейс оператора, простой и интуитивно понятный, исключающий ошибки
- В системе хранится база данных изделий и полная история проведения каждой балансировки
- Вывод протокола балансировки может осуществляться на печать, на носитель USB или передаваться по сети
- Система имеет набор встроенных программ корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге
- Многоплоскостная балансировка, в том числе гибких роторов
- Цифровое управление частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами



Защитное ограждение

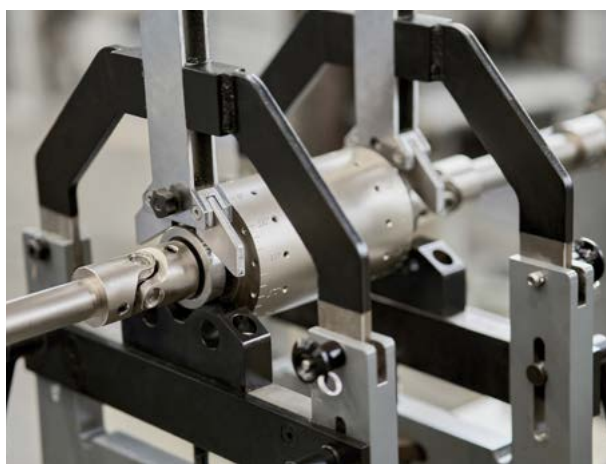


ЭНСЕТ предлагает различные типы защитных ограждений в зависимости от модели и конфигурации станка

- Все защитные ограждения поставляются в комплекте с предохранительным датчиком, который блокирует запуск процесса балансировки при открытом ограждении
- Корпус защитного ограждения изготовлен из высокопрочных марок листовой стали, что позволяет сделать конструкцию облегченной при сохранении высоких прочностных характеристик
- Панорамное смотровое окно позволяет оператору комфортно визуально контролировать вращение и остановку ротора
- Защитное ограждение укомплектовано многослойным (триплексным) силикатным стеклом, в котором использована полимерная защитная пленка EVA от 100 до 300 мкм в несколько слоев. При ударе такая пленка не позволяет стеклу разлетаться на осколки, и оно остается на месте со множеством трещин
- Надежная конструкция полностью ограждает область сочленения ротора с приводом, зону движения приводных ремней, крепления ротора, зону балансировки
- Ограждения выполнены в соответствии с классами защиты В, С или D по ISO 21940-23:2012
- При повреждении и износе защитных стекол возможна замена
- С защитным ограждением телескопической конструкции в комплекте используется специальный подиум с противоскользящим покрытием
- Легкое, плавое и бесшумное открытие защитных створок обеспечивается за счет использования высокотехнологичных направляющих линейного перемещения



Контрольные роторы



- **Контрольные роторы** предназначены для проверки точности горизонтальных, вертикальных и консольных балансировочных станков по методике ГОСТ 20076–2007
- Контрольные роторы ЭНСЕТ **изготавливаются из высококачественной стали** повышенной прочности в строгом соответствии с ГОСТ. Опорные поверхности роторов закалены и прецизионно отшлифованы, остальные поверхности защищены специальным матовым покрытием на основе никеля
- Контрольные роторы **комплекуются калибровочными грузами**, сопровождаются пакетом обязательной документации (паспортом и специальным сертификатом о калибровке) и поставляются в пыле-, влаго- и ударозащитном кофре
- Контрольные роторы можно использовать как с **оригинальным оборудованием ЭНСЕТ**, так и с балансировочными станками других производителей

Технические характеристики контрольных роторов

Балансировочный станок		Контрольный ротор по ГОСТ 20076–2007		
Тип станка	Грузоподъемность станка, до	Масса ротора	Обозначение по ГОСТ	Тип ротора
Горизонтальный	5 кг	0,5 кг	B1	Межопорный
	15 кг	1,6 кг	B2	
	50 кг	5 кг	B3	
	150 кг	16 кг	B4	
	1 500 кг	50 кг	B5	
	3 000 кг	160 кг	B6	
	6 000 кг	500 кг	B7	
	20 000 кг	1 600 кг	—	
	60 000 кг	5 000 кг	—	
Вертикальный, консольный	5 кг	1,1 кг	A1	Ротор без цапф
	15 кг	3,5 кг	A2	
	50 кг	11 кг	A3	
	150 кг	35 кг	A4	
	1 500 кг	110 кг	A5	
Для карданных валов	300 кг	35 кг	—	4-опорный

Техническая поддержка — быстрая и компетентная

Штатное расписание специалистов техподдержки компании ЭНСЕТ оптимизировано для оперативного ответа на поступающие заявки. В рабочее время вы можете рассчитывать на ответ в течение получаса. При необходимости в работу технической поддержки включаются разработчики оборудования. Консультации продолжают-ся до устранения проблемы.

Обучение и стажировка вашего персонала

Для качественного выполнения балансировочных работ, а также для эффективной и правильной эксплуатации предлагаемого оборудования и программного обеспечения мы бесплатно проводим обучение и стажировку вашего персонала у нас на предприятии. В случае необходимости возможно проведение обучения на территории заказчика за дополнительную плату.

Гарантийные обязательства

Гарантия на балансировочное, прессовое и сварочное оборудование составляет от 12 до 60 мес. (в зависимости от типа оборудования) с момента ввода в эксплуатацию. Возможно увеличение гарантийного срока за дополнительную плату.

Срок изготовления

Срок отгрузки оборудования согласовывается индивидуально с каждым Заказчиком и зависит от наличия оборудования на складе, загруженности производства на момент поступления заявки на оборудование, если его нет в наличии.



Условия оплаты

- **предоплата** перечисляется в размере 50 % от стоимости контракта. **Оставшиеся 50 %** необходимо оплатить после уведомления о готовности оборудования к отгрузке;
- **предоплата** перечисляется в размере 50 % от стоимости контракта. **Следующие 10 %** необходимо оплатить после уведомления о готовности оборудования к отгрузке. **Оставшаяся часть** суммы ежемесячно перечисляется равными частями в течение полугода.



Контакты:

8 800 250-88-22

info@enset.ru

Адрес:

344003, г. Ростов-на-Дону, ул. Ларина, 45с1

enset.ru

© ООО ЭНСЕТ, 2026.

Перепечатка без письменного согласия
правообладателя не допускается.

