

ДБР







Серия дорезонансных горизонтальных балансировочных станков

Универсальный балансировочный инструмент

Серия высокоточных горизонтальных дорезонансных универсальных балансировочных станков ДБР с ременным, осевым и шпиндельным приводом для балансировки двухопорных и многоопорных изделий с максимальной массой до 500 кг.

Серия ДБР разработана для балансировки турбин больших двигателей внутреннего сгорания, роторов генераторов, компрессоров, насосов, карданных, коленчатых и трансмиссионных валов, роторов газотурбинных двигателей, якорей электродвигателей, различных барабанов, роторов дробилок и измельчителей, шнеков, шпинделей фрезерных, токарных и шлифовальных станков.

Станки ДБР успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях, научно-исследовательских и образовательных организациях и учреждениях.

- | | |
|--|---|
| <p> ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
Мощный сервопривод с цифровым управлением, автоматический доворот с удержанием изделия и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз</p> | <p> НАДЕЖНОСТЬ
Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением и линейными направляющими, опоры с пятикратным запасом прочности</p> |
| <p> ПЕРМАНЕНТНАЯ КАЛИБРОВКА
Исключена необходимость в калибровке на каждый тип изделия – данные о дисбалансах ротора доступны уже после первого запуска вращения</p> | <p> УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ
Модульная конструкция станка позволяет расширять его возможности и добавлять функциональные опции</p> |
| <p> ТОЧНОСТЬ
Самая высокая точность в серии, $e_{\text{mar}} - 0,05 \text{ гмм/кг}$</p> | <p> СДЕЛАНО В РОССИИ
Разработано и произведено компанией ЭНСЕТ, г. Ростов-на-Дону</p> |



ДБР

Еще больше возможностей



Дополнительные опции — расширение функционала станка

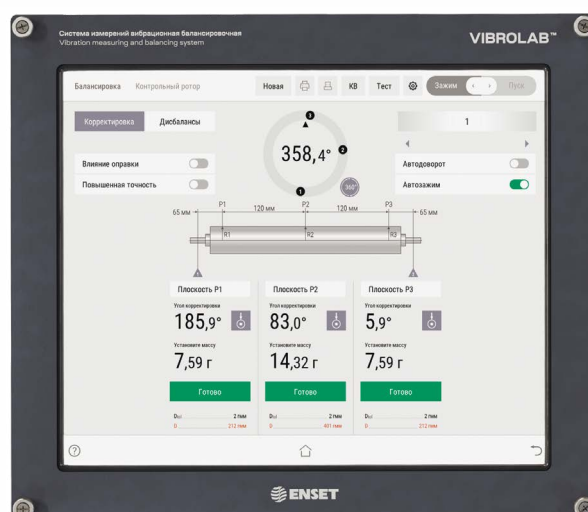
- Комплект удлинения станка
- Защитное ограждение классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- Многоопорное исполнение со шпиндельными опорами для балансировки карданных валов
- Сверлильный модуль для корректировки дисбалансов
- Модуль контактной сварки для корректировки дисбалансов
- Опоры увеличенной высоты
- Блоки узких роликов
- Силовой прижимной ролик для балансировки консольных роторов
- Увеличенная мощность привода
- Интеграция с системами SCADA, MES, ERP

ВИБРОЛАБ

Виброизмерительная система

Уникальная разработка компании ЭНСЕТ

- Система внесена в Госреестр средств измерений под № 84333-22, может поставляться с первичной поверкой
- Имеет полностью сенсорный интерфейс оператора, простой и интуитивно понятный, исключающий ошибки
- В системе хранится база данных изделий и полная история проведения каждой балансировки
- Протокол балансировки может выводиться на печать, сохраняться на носитель USB или передаваться по сети
- Система имеет набор встроенных программ корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге
- Цифровое управление частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами
- Многоплоскостная балансировка, в том числе гибких роторов



Технические характеристики станков серии ДБР*

Модель	ДБР-150КВ	ДБР-300КВ	ДБР-900К
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок		
Назначение	Для динамической балансировки роторов с двумя опорными поверхностями		
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем		
Привод изделия	Ременный		Осевой, приводной шпиндель с карданным валом
Тип двигателя	Серводвигатель		
Мощность двигателя, кВт	2		3
Количество и тип опор	Две роликовые опоры, регулируемые по высоте		
Масса изделия, кг	0,15–150	0,5–500	
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	100	300	350
Максимальный диаметр изделия, мм	800 (1 000*)	1 300	730
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	145–1 330	145–2 820	42–2 400
Диаметр опорных шеек ротора, мм	16–230		
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{max} , гмм/кг	0,05	0,10	
Частота вращения изделия при балансировке n, об/мин	100–6 000	100–4 000	100–1 590
Конструктивные особенности станины	Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением, V-образные и линейные направляющие		
Длина секции станины, мм	1 490		

* Параметры станков могут быть изменены по запросу заказчика

** дополнительная опция

Обслуживание и техническая поддержка

- Бесплатное обучение использованию и обслуживанию станка
- Техническая поддержка онлайн
- Гарантийный срок – 60 месяцев
- Удаленная диагностика и настройка станка
- Пусконаладка с выездом к клиенту

