

КАТАЛОГ 2024

ДЛЯ КАРДАННЫХ СЕРВИСОВ

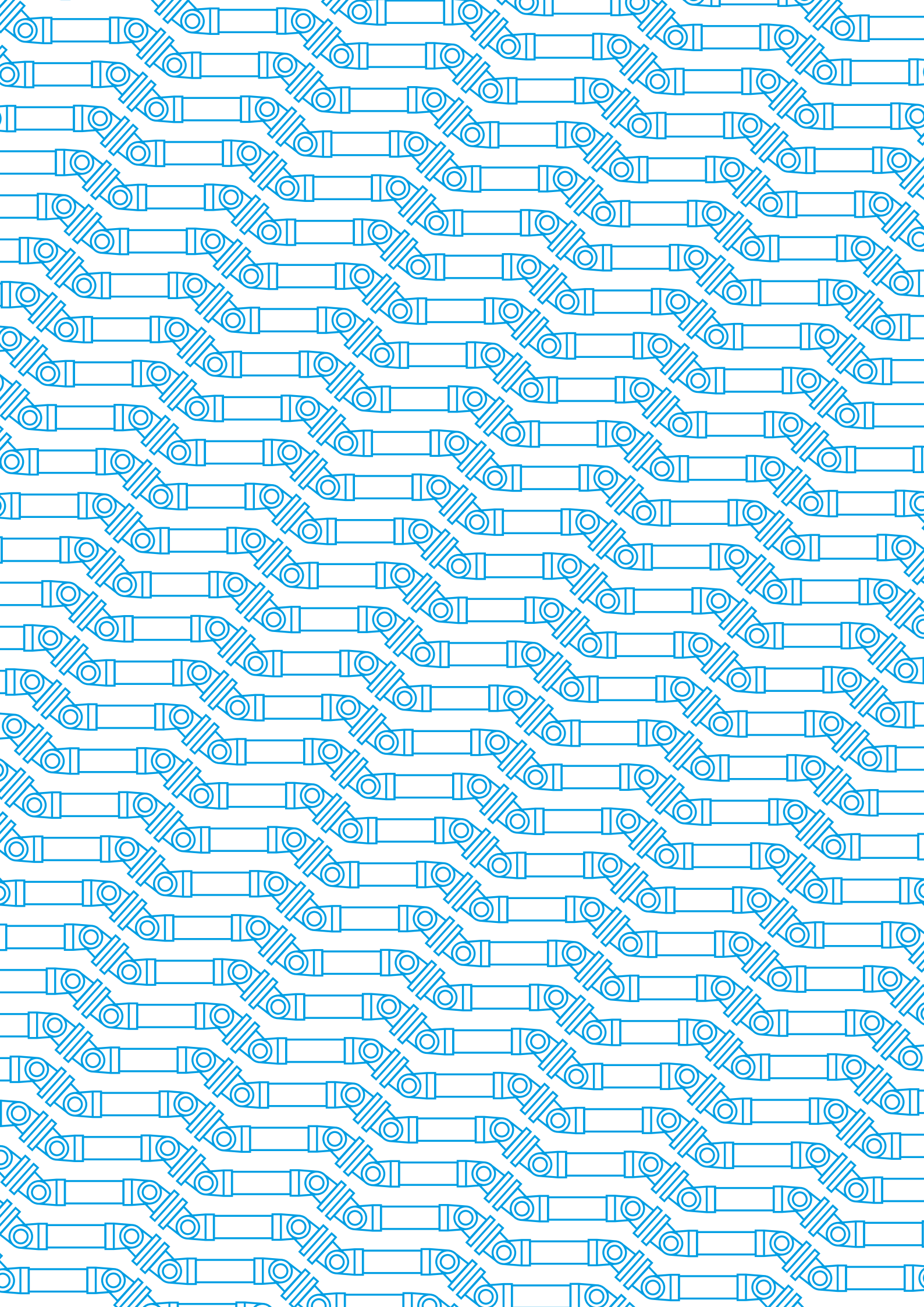
ОБОРУДОВАНИЕ

- ◆ Балансировочное
- ◆ Прессовое
- ◆ Сварочное

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ОСНАСТКА





О компании



Компания ЭНСЕТ – российский разработчик и производитель балансировочных станков и специализированного оборудования. Предприятие учреждено при участии Донского государственного технического университета. Передовые разработки компании обеспечены научным заделом и исследовательской базой опорного вуза Ростовской области. В штате организации – более тридцати специалистов-разработчиков, среди которых – доктор и три кандидата технических наук.

Балансировочное оборудование ЭНСЕТ используют: ФГУП «НАМИ» (г. Москва), АО «Силовые машины» (г. Санкт-Петербург), ПАО «КАМАЗ» (г. Набережные Челны), ООО «Комбайновый завод "Ростсельмаш"» (г. Ростов-на-Дону), ООО «Ульяновский автомобильный завод» (г. Ульяновск), АО «Уральский завод гражданской авиации» (г. Екатеринбург) и другие российские и зарубежные компании. Разработанные нами вибрационные балансировочные системы измерений ВИБРОЛАБ, включенные в Государственный реестр средств измерений, применяют в своих решениях наши партнеры – производители специализированного оборудования для газовой, нефтяной, энергетической промышленности.

Компанией ЭНСЕТ также разработан и производится весь спектр оборудования для диагностики, модификации, ремонта и восстановления карданных валов – прессового, сварочного, балансировочного. Мы предлагаем к нашим станкам большой выбор специальной технологической оснастки для работы слюбыми карданными валами. Ремонт и производство под заказ карданных валов автотранспорта, спецтехники и промышленного оборудования – направление деятельности, которое компания ЭНСЕТ развивает самостоятельно и совместно с партнерами в формате франшизы сети сервисных станций карданных валов (бренд СКВ – «Сервис карданных валов»).

Компания ЭНСЕТ – лауреат федеральной премии «Экспортер года». Оборудование ЭНСЕТ имеет европейские сертификаты качества CE, поставляется и активно используется во многих странах – в том числе в США, Великобритании, Германии, Италии, Новой Зеландии, Польше и др.



РОСТСЕЛЬМАШ



РОСТВЕРТОЛ
ХОЛДИНГ ВЕРТОЛЕТЫ РОССИИ

ЯМЗ



**ПЕТЕРБУРГСКИЙ
ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД**

Содержание

О КОМПАНИИ

БАЛАНСИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

БАЛТРОН. Балансировочный станок
для карданных валов 6

ДБР КАРДАН. Балансировочный станок
для карданных валов 8

Рекомендуемый набор балансировочной оснастки
для карданных валов 10

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СКВ. Стенд для сварки карданных валов 14

Функция автоматической сварки кольцевого шва 16

ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТИТАН. Пресс для разборки грузовых
карданных шарниров 19

ГОЛИАФ. Пресс для сборки карданных валов
и замены подвесных подшипников 20

ПР-6. Пресс для кернения крестовин 21

Набор оснастки для кернения крестовин 24

Запасные части для карданных валов..... 25

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА – БЫСТРАЯ И КОМПЕТЕНТНАЯ

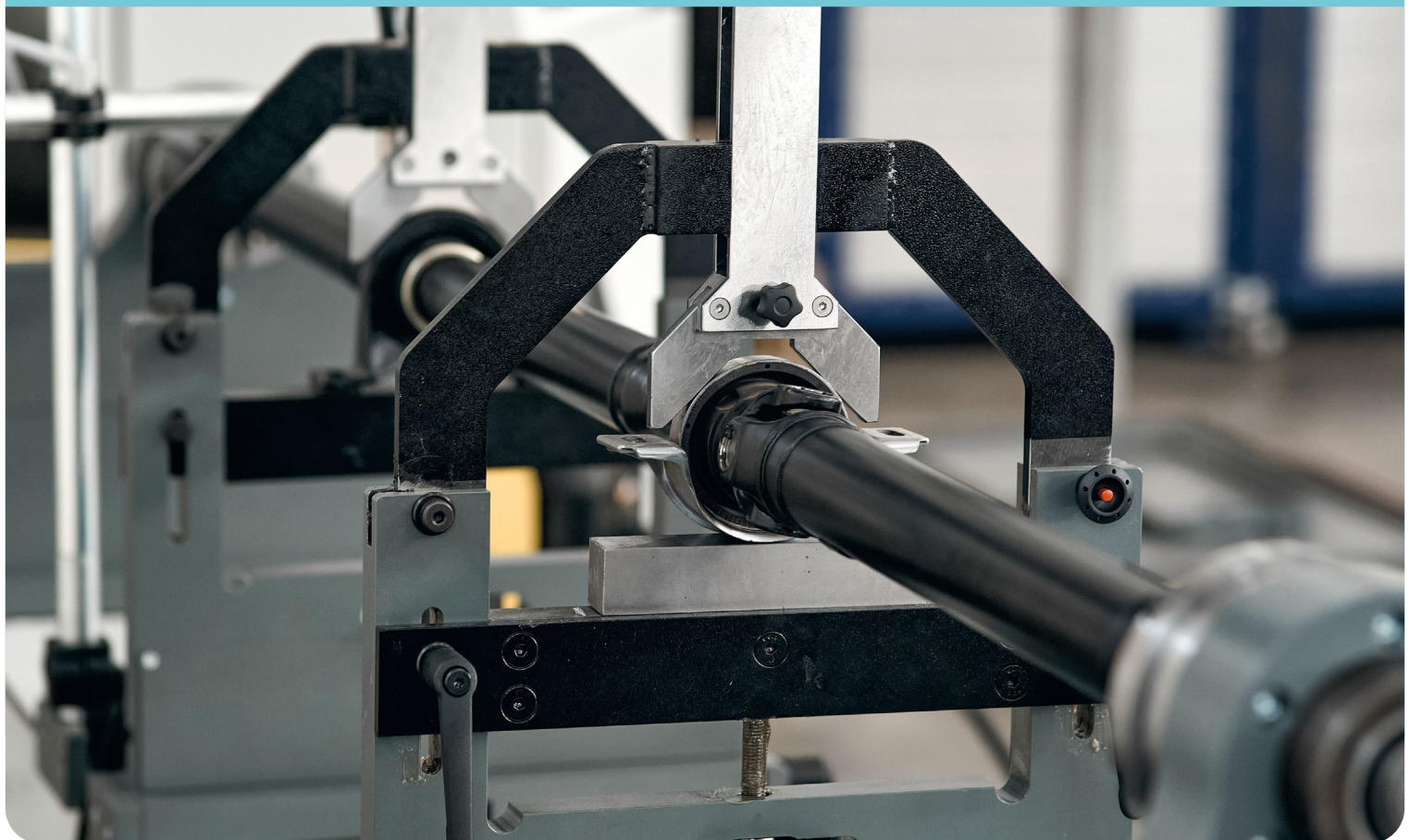
ОБУЧЕНИЕ И СТАЖИРОВКА ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

УСЛОВИЯ СОТРУДНИЧЕСТВА



Балансировочное оборудование



БАЛТРОН

Балансировочный станок для карданных валов

Высокоточное балансировочное оборудование для любых карданных валов весом до 1 500 кг

Высокая точность

Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс

$$e_{\text{mar}} - 0,05 \text{ гмм/кг}$$

Мощный сервопривод

Балансировка на скоростях до 6 000 мин⁻¹ благодаря мощному сервоприводу (5,5 кВт). Увеличение производительности станка в 2–5 раз* по сравнению со станками с асинхронным приводом.

*По данным испытаний ЭНСЕТ, проведенных на станках собственного производства.

- ❖ **Бесплатное обучение** использованию и обслуживанию станка
- ❖ **Техническая поддержка онлайн**
- ❖ **Гарантийный срок – 60 мес.**

Измерительная система

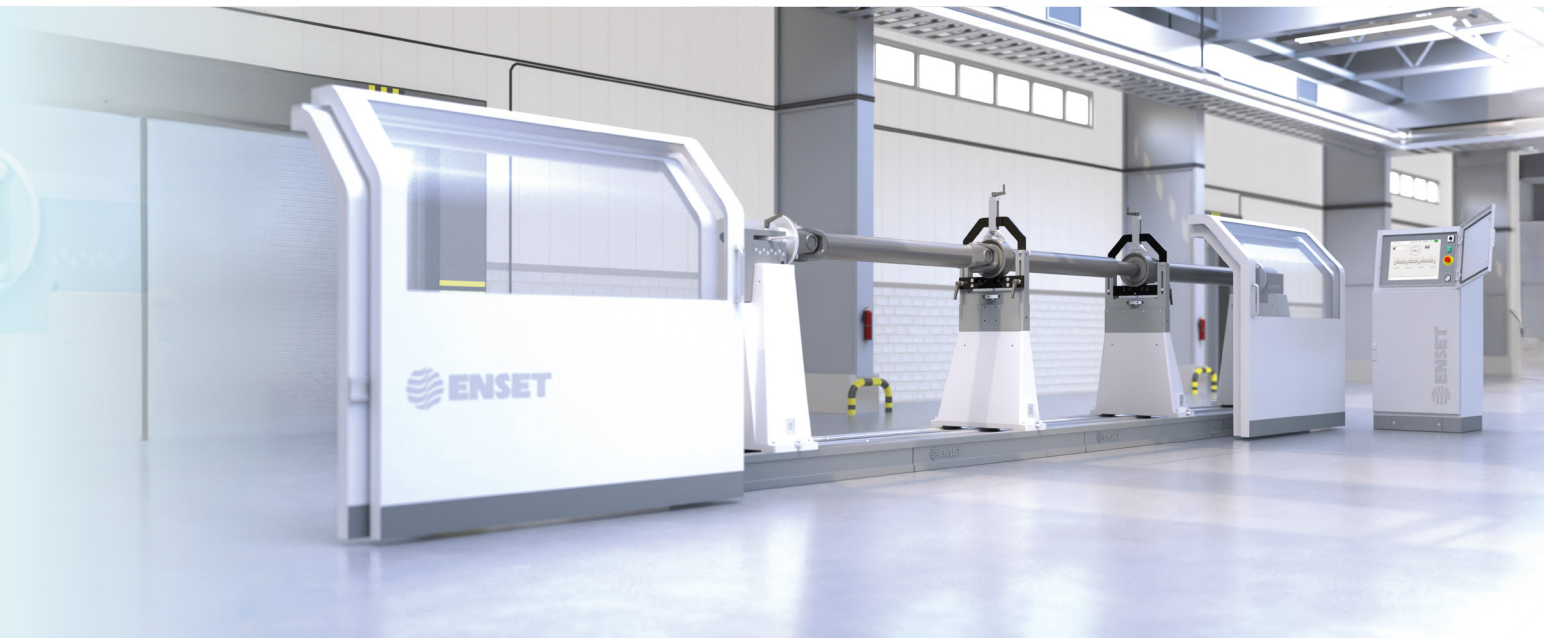
Измерительная система ВИБРОЛАБ разработана и производится компанией ЭНСЕТ, зарегистрирована в Госреестре средств измерения. Обладает простым и интуитивно понятным сенсорным интерфейсом оператора. Система хранит базу данных изделий, полную историю проведения каждой балансировки, выводит протокол балансировки на печать или сохраняет на USB-носителе. Система ВИБРОЛАБ абсолютно надежна, защищена от сбоев, вредоносных программ, сетевых атак, внешнего вмешательства и неквалифицированных действий.

Опоры и шпиндель

Опоры выполнены из литого чугуна. Подвижный шпиндель позволяет быстро и удобно устанавливать любые карданные валы. Быстрая переналадка по длине с помощью только одного инструмента.

Применение

Высокоточная балансировка карданных валов легковых и грузовых автомобилей, спецтехники, тракторов, промышленных карданных валов тяжелых и сверхтяжелых серий весом до 1 500 кг. При установке дополнительной оснастки возможна балансировка валов машин и механизмов, измельчителей, роторов сельхозтехники и др.



Модель	БАЛТРОН-300.D	БАЛТРОН-450.D	БАЛТРОН-600.D
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок		
Назначение	Универсальный, для межопорных, консольных и двухконсольных роторов		
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем		
Привод изделия	Осевой, приводной шпиндель		
Тип двигателя и его характеристики	Серводвигатель, 6 000 об/мин, 5,5 кВт		
Ход шпинделя	65 мм		
Количество и тип опор	4 опоры: 2 шпиндельные, 2 регулируемые по высоте		
Масса изделия	5–1 500 кг		
Максимальная нагрузка на 1 опору	1 000 кг		
Максимальный диаметр изделия	1 800 мм		
Длина изделия по плоскостям шпинделей	275–2 370 мм	275–3 870 мм	275–5 370 мм
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс $e_{\text{маг}}$	0,05 гмм/кг		
Коэффициент уменьшения дисбаланса URR	95 %		
Частота вращения изделия при балансировке n	до 6 000 об/мин		
Точность измерения частоты вращения изделия	$\pm (1 + 0,0025 \cdot n)$		
Точность измерения углового положения изделия	$\pm 0,01^\circ$		
Требования к электрической сети	3 фазы, 380 В, 50 Гц, 16 А, защитное заземление обязательно		
Доворот изделия на угол	Автоматический		
Удержание изделия от проворота	Да		
Датчики вибрации	Пьезоэлектрические датчики силы		
Количество каналов измерения вибрации	4	4 (5)	
Тип датчика оборотов и фазы	Инкрементальный энкодер		
Датчик углового положения изделия	Инкрементальный энкодер		
Защита электроники от пыли и влаги	IP54		
Анкерение к основанию или фундаменту	Анкерение к бетонному полу толщиной не менее 100 мм		
Конструктивные особенности станины	Станина из высокопрочного литого чугуна с Т-образными пазами и направляющими скольжения		
Длина секции станины	1 500 мм		
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	3 300 × 650 × 1 485 мм	4 800 × 650 × 1 485 мм	6 300 × 650 × 1 485 мм
Габаритные размеры электрошкафа (Д × Ш × В)	600 × 500 × 1 400 мм		
Масса оборудования (нетто)	1 496 кг	1 785 кг	2 074 кг
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Эксплуатация: УХЛ 4.2 (температура от +10 до +35 °С, относительная влажность воздуха до 80 %). Хранение и транспортировка: 1Л (температура от +5 до +40 °С, относительная влажность воздуха до 80 %)		
Гарантийный срок	60 мес.		

ДБР КАРДАН

Балансировочный станок для карданных валов

Станки ДБР КАРДАН – универсальный балансировочный инструмент для карданных валов весом до 300 кг

Высокая точность

Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс

$$e_{\text{mar}} - 0,1 \text{ гмм/кг}$$

Мощный сервопривод

Балансировка на скоростях до 3 000 мин⁻¹ благодаря мощному сервоприводу (2,4 кВт). Увеличение производительности станка в 2–5 раз* по сравнению со станками с асинхронным приводом.

*По данным испытаний ЭНСЕТ, проведенных на станках собственного производства.

- ❖ **Бесплатное обучение** использованию и обслуживанию станка
- ❖ **Техническая поддержка онлайн**
- ❖ **Гарантийный срок – 24 мес.**

Измерительная система

Измерительная система ВИБРОЛАБ разработана и производится компанией ЭНСЕТ, зарегистрирована в Госреестре средств измерения. Обладает простым и интуитивно понятным сенсорным интерфейсом оператора. Система хранит базу данных изделий, полную историю проведения каждой балансировки, выводит протокол балансировки на печать или сохраняет на USB-носителе. Система ВИБРОЛАБ абсолютна надежна, защищена от сбоев, вредоносных программ, сетевых атак, внешнего вмешательства и неквалифицированных действий.

Опоры и шпиндель

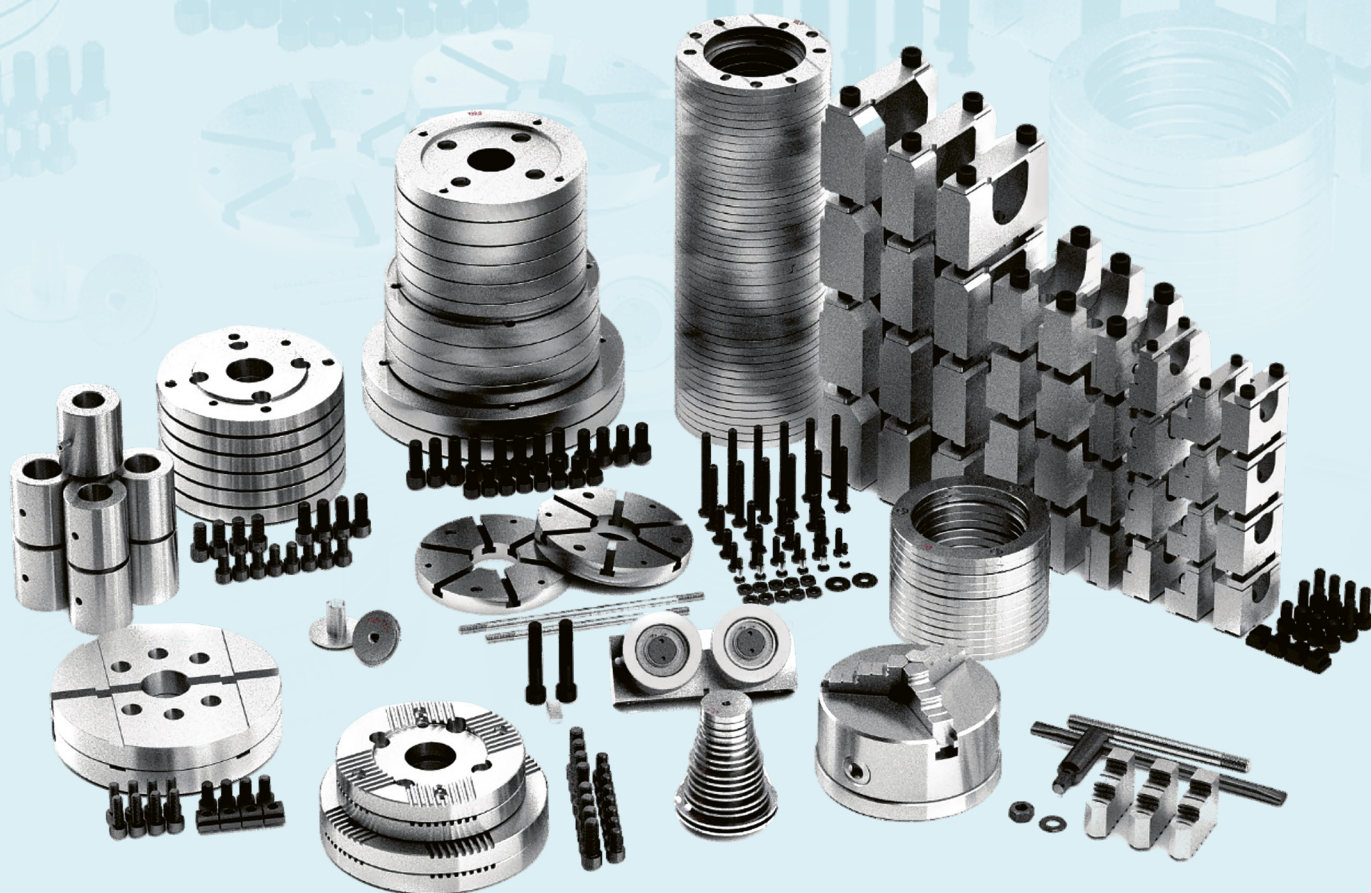
Все четыре опоры станка являются подвижными и легко регулируемы. Быстрая переналадка станка занимает минимальное количество времени и происходит без инструментов.

Применение

Высокоточная балансировка карданных валов легковых, коммерческих и грузовых автомобилей, спецтехники, тракторов, промышленных карданных валов весом до 300 кг. При установке дополнительной оснастки возможна балансировка валов-шестерней, валов машин и механизмов, винтов, гироскопов, импеллеров насосов, колес турбин, крыльчаток вентиляторов, крыльчаток насосов, моторов-вентиляторов, приводных шпинделей, рабочих колес центробежных насосов, рабочих колес вентиляторов, роторов генераторов, роторов турбокомпрессоров (турбин), роторов (якорей) электрических двигателей, турбин авиационных газотурбинных двигателей, якорей.



Модель	ДБР КАРДАН-150	ДБР КАРДАН-300	ДБР КАРДАН-450	ДБР КАРДАН-600
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок			
Назначение	Специальный, для любых карданных валов			
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем			
Привод изделия	Осевой, приводной шпиндель			
Тип двигателя и его характеристики	Серводвигатель, 1 500 об/мин, 2,4 кВт			
Количество и тип опор	2 шпиндельные опоры	4 опоры: 2 шпиндельные, 2 регулируемые по высоте		
Масса изделия	0,15–150 кг	0,15–300 кг		
Максимальная нагрузка на 1 опору	100 кг	200 кг		
Максимальный диаметр изделия	730 мм			
Длина изделия				
■ по установочным торцам шпинделей	■ 20–1 247 мм	■ 170–2 737 мм	■ 170–4 227 мм	■ 170–5 717 мм
■ по установочным торцам базовых планшайб	■ 0–1 187 мм	■ 152–2 677 мм	■ 152–4 167 мм	■ 152–5 657 мм
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс e_{max}	0,1 гмм/кг			
Коэффициент уменьшения дисбаланса URR	95 %			
Частота вращения изделия при балансировке n	100–3000 об/мин			
Точность измерения частоты вращения изделия	$\pm (1 + 0,0025 \cdot n)$			
Точность измерения углового положения изделия	$\pm 0,01^\circ$			
Требования к электрической сети	1 фаза, 220 В, 50 Гц, 10 А, защитное заземление обязательно			
Доворот изделия на угол	Ручной (автоматический)			
Удержание изделия от проворота	Опция			
Датчики вибрации	Пьезоэлектрические датчики силы			
Количество каналов измерения вибрации	2	4 (5)		
Тип датчика оборотов и фазы	Инкрементальный энкодер			
Датчик углового положения изделия	Инкрементальный энкодер			
Защита электроники от пыли и влаги	IP54			
Анкерение к основанию или фундаменту	Анкерение не требуется. Установка на любой бетонный пол			
Конструктивные особенности станины	Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением, V-образные и линейные направляющие			
Длина секции станины	1 490 мм			
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	1 860 × 620 × 980 мм	3 350 × 620 × 1 316 мм	4 840 × 620 × 1 316 мм	6 330 × 620 × 1 316 мм
Габаритные размеры электрошкафа (Д × Ш × В)	600 × 500 × 1 400 мм			
Масса оборудования (нетто)	1 190 кг	1 900 кг	2 705 кг	3 490 кг
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Эксплуатация: УХЛ 4.2 (температура от +10 до +35 °С, относительная влажность воздуха до 80 %). Хранение и транспортировка: 1Л (температура от +5 до +40 °С, относительная влажность воздуха до 80 %)			
Гарантийный срок	24 мес.			



Рекомендуемый набор балансировочной оснастки для карданных валов

За годы работы мы поставили оборудование для балансировки карданных валов более чем на 900 предприятий. Имея большой опыт, мы подготовили рекомендуемый набор оснастки для работы с наиболее распространенными карданными валами легкового, коммерческого и грузового автотранспорта. Стоимость готового набора меньше, чем сумма покупки того же состава оснастки по отдельности.

Мы изготавливаем оснастку из закаленной легированной стали, она будет служить долгие годы. Наш современный станочный парк позволяет производить оснастку с высокой точностью. При необходимости вы всегда можете заказать дополнительную оснастку для нашего оборудования. Мы также изготавливаем адаптеры-переходники для крепления нашей оснастки на шпиндели станков других производителей.

Балансировочная оснастка устанавливается на шпиндели балансировочных станков и сварочных стендов. Данные специализированные станочные приспособления при закреплении их на станке (стенде) служат для центрирования карданных валов. Также балансировочная оснастка может использоваться для токарной обработки карданов.

Состав рекомендуемого набора оснастки

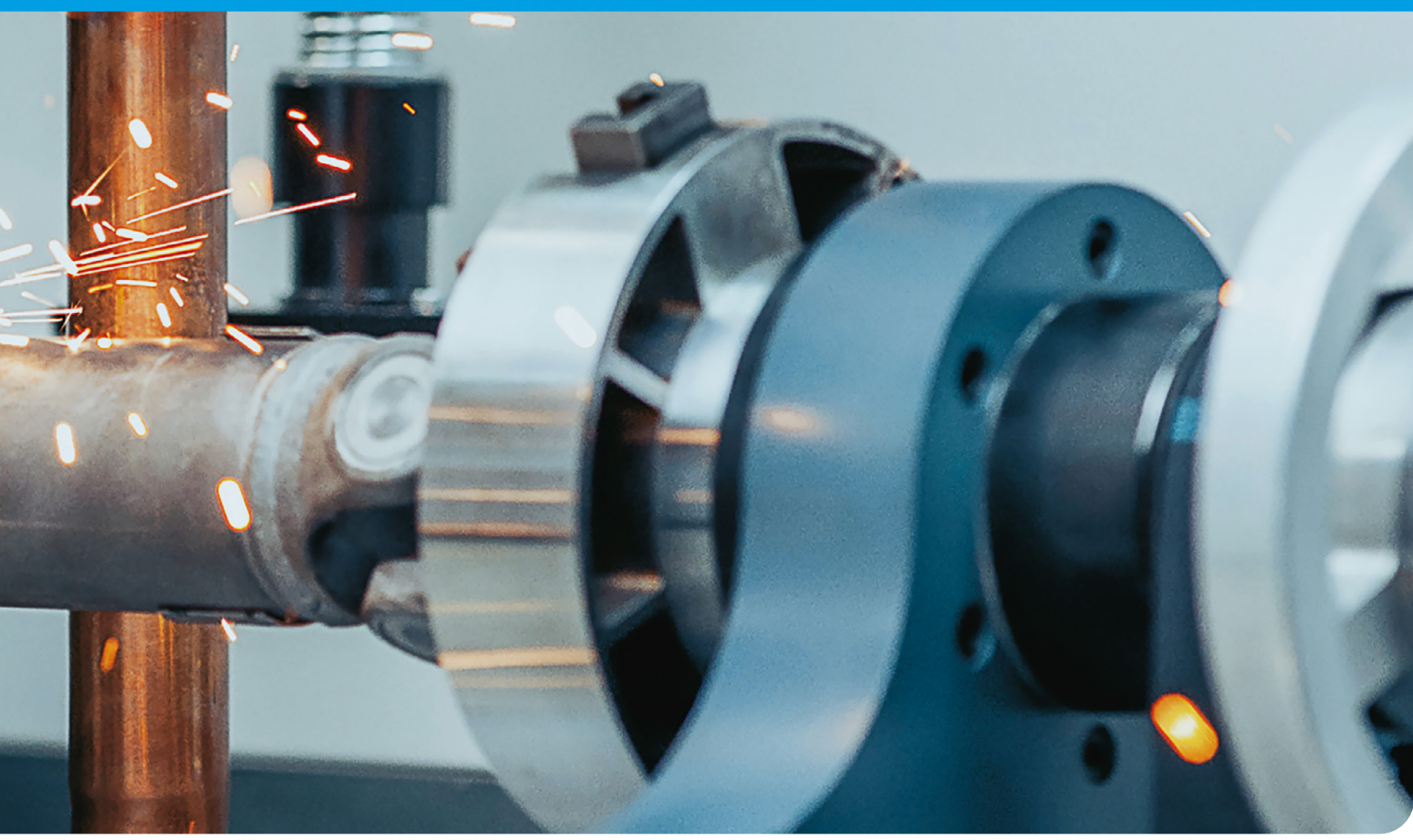
	Минимальный набор	Оптимальный набор
Комплект бугельных адаптеров	48 × 161 мм – 1 шт., 57 × 164 мм – 1 шт.	27 × 81,8 мм – 1 шт., 28,575 × 65 мм – 1 шт., 30,2 × 106,3 мм – 1 шт., 48 × 161 мм – 1 шт., 57 × 164 мм – 1 шт., 65 × 190 мм – 1 шт.
Легковые оправки стандарта CV (ШРУС)	99,8 мм – 2 шт., 108 мм – 2 шт.	78 мм – 2 шт., 85,9 мм – 2 шт., 94 мм – 2 шт., 99,8 мм – 2 шт., 108 мм – 2 шт.
Легковые оправки стандарта DIN	45 мм – 2 шт., 47 мм – 2 шт., 50,8 мм – 1 шт., 57 мм – 2 шт., 65 мм – 2 шт., 67 мм – 2 шт.	45 мм – 2 шт., 47 мм – 2 шт., 50,8 мм – 1 шт., 57 мм – 2 шт., 65 мм – 2 шт., 67 мм – 2 шт., 75 мм – 2 шт., 90 мм – 2 шт.
Легковые оправки стандарта SAE	47 мм – 2 шт., 50 мм – 2 шт., 57 мм – 2 шт., 57,1 мм – 2 шт., 60 мм – 2 шт., 65 мм – 2 шт.	45 мм – 2 шт., 46 мм – 2 шт., 47 мм – 2 шт., 50 мм – 2 шт., 57 мм – 2 шт., 57,1 мм – 2 шт., 60 мм – 2 шт., 65 мм – 2 шт., 69,8 мм – 2 шт., 70 мм – 2 шт., 95 мм – 2 шт.
	Полный набор центровочных стаканов для карданных валов со скользящими шлицевыми вилками	Полный набор центровочных стаканов для карданных валов со скользящими шлицевыми вилками
	Комплект самоцентрирующего патрона	Комплект самоцентрирующего патрона
	Комплект центровочных пальцев для карданных валов с эластичными муфтами	Комплект центровочных пальцев для карданных валов с эластичными муфтами
	Комплект универсальных планшайб	Комплект опорных роликов
		Комплект универсальных планшайб





Сварочное оборудование





СКВ

Стенд для сварки карданных валов

Стенд серии СКВ – это автоматизированный сварочный вращатель с программным управлением

Сварка элементов карданного вала является очень важной операцией. Важна не только эстетика сварочного шва, которая определяет внешний вид и качественный уровень выполненных работ, но и отсутствие непровара, скрытых дефектов, правильный угол перехлеста. Это определяет прочность готового кардана и гарантирует его надежность даже при предельных нагрузках. Мы позаботились о том, чтобы все встроенные программы сварки стенда СКВ обеспечивали идеальный результат, не требуя при этом от оператора высокой квалификации.

Автоматизация процессов

Стенд собирается из модулей по 1,5 м длиной. Процесс сварки управляется с помощью удобного ручного пульта. При устранении биения деталей кардана он позволяет ставить точки-прихватки на месте будущего шва. Затем запускается программа сварки, учитывающая толщину свариваемого металла, диаметр шва и прочие настройки. Все параметры режима сварочного аппарата и скорость вращения вала устанавливаются автоматически. Начало и конец процесса сварки синхронизируются с вращением изделия.

Комплектация

В комплекте со стендом СКВ поставляется сварочный полуавтомат – отлично зарекомендовавший себя мощный и надежный аппарат промышленного уровня.





Модель	СКВ-3000А	СКВ-4500А	СКВ-6 000А
Тип оборудования	Автоматический вращатель с ЧПУ и сварочным аппаратом		
Назначение	Специальный, для любых карданных валов		
Система управления	Система управления режимами сварки, скоростью и позицией вращения с ручным пультом		
Привод изделия	Осевой, приводной шпиндель		
Тип двигателя и его характеристики	Асинхронный, 1 400 об/мин, 0,09 кВт		
Количество и тип опор	4 опоры: 2 шпиндельные, 2 регулируемые по высоте		
Масса изделия	До 300 кг		
Максимальный диаметр изделия	350 мм		
Длина изделия	50–2 650 мм	50–4 150 мм	50–5 650 мм
Требования к электрической сети	3 фазы, 380 В, 50 Гц, 16 А, защитное заземление обязательно		
Доворот изделия на угол	Автоматический		
Удержание изделия от проворота	Да		
Датчик углового положения изделия	Инкрементальный энкодер		
Защита электроники от пыли и влаги	IP23S		
Анкерение к основанию или фундаменту	Анкерение к любому бетонному полу		
Конструктивные особенности станины	Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением, V-образные направляющие		
Длина секции станины	1 500 мм		
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	3 250 × 475 × 1 400 мм	4 750 × 475 × 1 400 мм	6 250 × 475 × 1 400 мм
Масса оборудования (нетто)	945 кг	1 270 кг	1 595 кг
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Эксплуатация: УХЛ 4.2 (температура от +10 до +35 °С, относительная влажность воздуха до 80 %). Хранение и транспортировка: 1Л (температура от +5 до +40 °С, относительная влажность воздуха до 80 %)		
Гарантийный срок	12 мес.		

Функция автоматической сварки кольцевого шва

Ключевые особенности опции автоматической сварки кольцевого шва

- Заказать опцию можно как вместе со станком, так и для дооснащения уже имеющегося станка ДБР КАРДАН. Второй вариант потребует установки опции силами заказчика согласно инструкции или выезда специалистов ЭНСЕТ для выполнения данной услуги.
- Опция позволяет добавить балансировочному станку функцию сварочного вращателя.
- Качество сварки не зависит от профессионализма работника – разработанный нами модуль управления сварочным аппаратом автоматически подбирает режим сварки, скорость подачи проволоки и вращения изделия.
- Время сварки кольцевого шва – менее 10 с.



Что нужно знать при выборе между дооснащением балансировочного станка опцией сварки и приобретением отдельно балансировочного станка и сварочного вращателя

Безусловно, универсальные решения зачастую являются компромиссными. В данном случае 2 в 1 позволяет существенно сэкономить – отдельный стенд обойдется в два раза дороже опционального решения, занимает больше места в цеху, а для одновременной работы с однотипными валами на двух станках потребуется дополнительная оснастка. При этом качество и удобство работы на универсальном станке не страдают, снижается только производительность, ведь одновременно можно работать только с одним изделием на станке, а после сварки изделию нужно время, чтобы остыть. Мы оцениваем производительность универсального решения в 10 валов за смену.

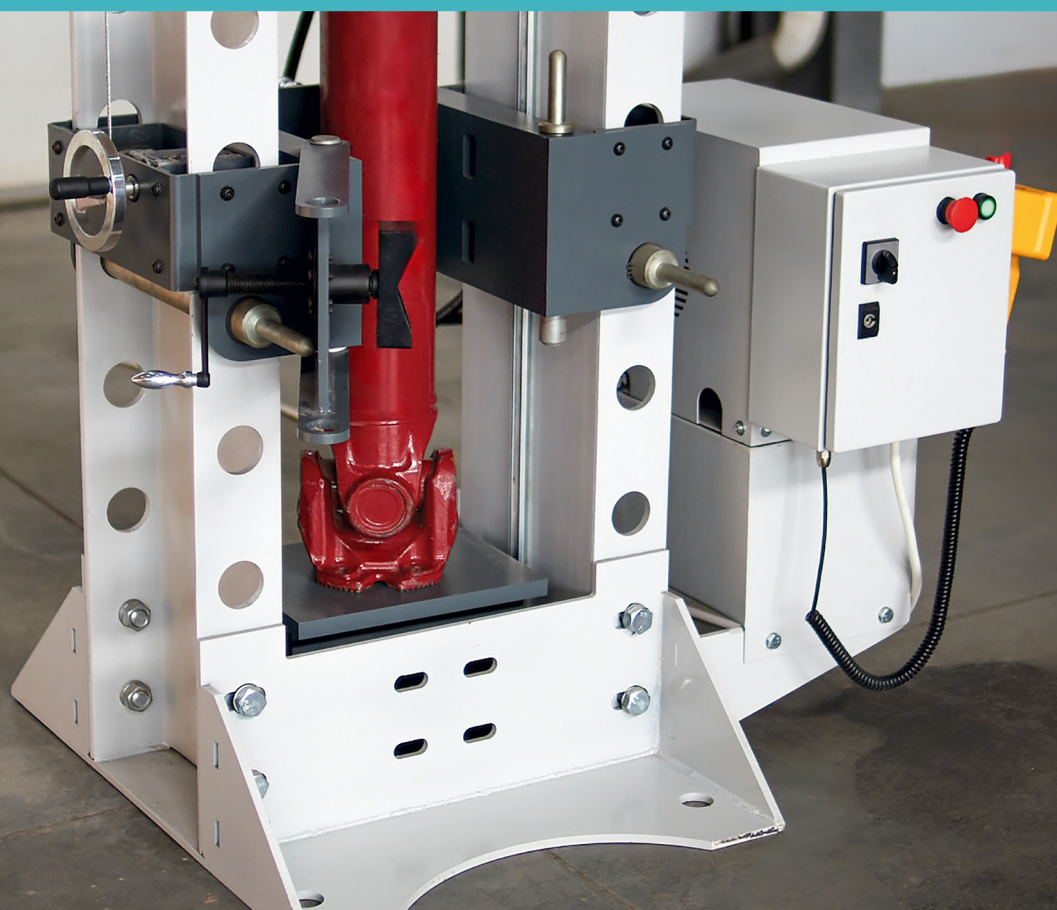
- ◆ **Сокращение объема инвестиций** в оборудование на старте проекта
- ◆ **Универсальность** решения
- ◆ **Удобство** в работе



Тип	Опция – функция сварочного вращателя для балансировочного станка
Совместимость с оборудованием	Станки линейки ДБР КАРДАН
Комплект поставки	Сварочный аппарат, горелка, стойка для сварочной горелки, привод сварочный, соединительные кабели и провода
Режимы сварки	Сплошной кольцевой шов, постановка точек-прихваток
Толщина стенки трубы вала для кольцевого шва	0,5–12 мм
Интерфейс пользователя	Проводной пульт с дисплеем
Защитный газ	Смесь Ar+CO ₂
Защита от пыли и влаги	IP20
Рабочая температура	От -10 до +40 °C
Требования к электрической сети	3 фазы, 380 В, 50 Гц, 16 А, защитное заземление обязательно
Габаритные размеры сварочного аппарата (Д × Ш × В)	840 × 425 × 830 мм
Гарантийный срок	12 мес.



Прессовое оборудование



ТИТАН

Пресс для разборки грузовых карданных шарниров



Незаменим при ремонте карданных валов грузовых машин

Все компоненты пресса ТИТАН спроектированы и изготовлены с высоким качеством и большим запасом прочности, что гарантирует длительный срок его службы. В ТИТАН установлено четыре гидроцилиндра – для давления на вилку кардана, захвата, выдавливания крестовины и для регулировки высоты опоры карданного вала. Все они приводятся в действие гидростанцией. Благодаря комплекту оснастки, входящему в стандартную поставку, пресс ТИТАН позволяет разбирать практически все существующие разновидности карданных шарниров без повреждения крестовин!

- ◊ **Надежность** конструкции
- ◊ **Удобство** в работе
- ◊ **Высокая** производительность

Тип оборудования	Напольный гидравлический пресс
Назначение	Специальный, для разборки шарниров грузовых карданных валов
Система управления	Гидравлический пропорциональный распределитель
Тип двигателя и его характеристики	Асинхронный, 1 500 об/мин, 4,0 кВт
Требования к электрической сети	3 фазы, 380 В, 50 Гц, 8 А, защитное заземление обязательно
Защита электроники от пыли и влаги	IP54
Анкерение к основанию или фундаменту	Анкерение не требуется. Установка на любой бетонный пол
Конструктивные особенности станины	Корпус из конструкционной стали
Максимальное усилие пресса	30 т
Объем гидробака	40 л
Диаметры крестовин в разбираемых узлах	27; 30; 34,9; 38; 39,7; 42; 44; 45; 47,6; 48; 50; 52; 53; 57; 59; 65; 68; 72 мм
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	2 460 × 1 000 × 2 100 мм
Масса оборудования (нетто)	1 500 кг
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Эксплуатация: УХЛ 4.2 (температура от +10 до +35 °С, относительная влажность воздуха до 80 %). Хранение и транспортировка: 1Л (температура от +5 до +40 °С, относительная влажность воздуха до 80 %)
Гарантийный срок	12 мес.

ГОЛИАФ

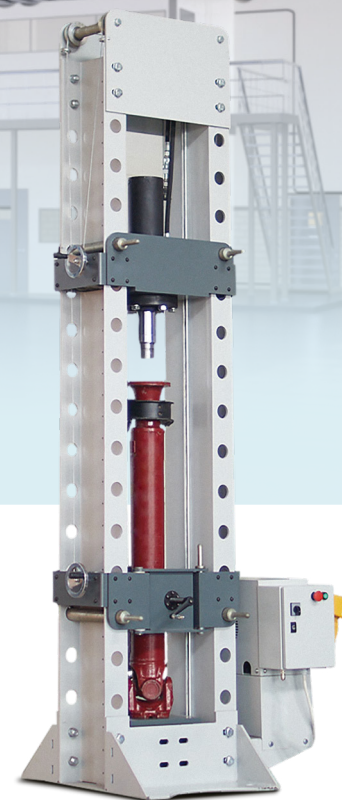
Пресс для сборки карданных валов
и замены подвесных подшипников

Пресс ГОЛИАФ идеален
для сборки карданных
валов и замены
подвесных подшипников

Пресс предназначен для любых операций по сборке и разборке различных узлов и деталей, а также для работ по правке и рихтовке. Наиболее оптимальное применение — запрессовка вилок и шлицевых пар в трубу карданного вала, снятие и установка подвесного подшипника и скользящего фланца карданного вала. В специальной комплектации (приспособление двустороннего действия САМСОН) может обеспечить для карданных валов не только сдавливающее, но и растягивающее усилие.

Пропорциональное управление по усилию позволит вам точно контролировать рабочие операции. Положения гидроцилиндра и траверсы удобно регулируются по высоте при помощи лебедок. Оригинальная система зажатия трубы карданного вала позволяет надежно фиксировать обрабатываемое изделие. Пресс рассчитан на надежное многолетнее использование.

- ❖ **Универсальность** использования
- ❖ **Полный контроль** рабочих операций
- ❖ **Надежная фиксация** изделия



Тип оборудования	Напольный гидравлический пресс
Назначение	Специальный, для запрессовки и выпрессовки узлов любых карданных валов
Система управления	Гидравлический пропорциональный распределитель
Тип двигателя и его характеристики	Асинхронный, 1 500 об/мин, 2,2 кВт
Максимальный диаметр изделия	160 мм
Требования к электрической сети	3 фазы, 380 В, 50 Гц, 3 А, защитное заземление обязательно
Защита электроники от пыли и влаги	IP54
Анкерение к основанию или фундаменту	Анкерение к любому бетонному полу
Конструктивные особенности станины	Рама из конструкционной стали
Максимальная высота устанавливаемого изделия	1 800 мм
Максимальное усилие пресса	30 т
Объем гидробака	18 л
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	1 070 × 800 × 2 860 мм
Масса оборудования (нетто)	670 кг
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Эксплуатация: УХЛ 4.2 (температура от +10 до +35 °С, относительная влажность воздуха до 80 %). Хранение и транспортировка: 1Л (температура от +5 до +40 °С, относительная влажность воздуха до 80 %)
Гарантийный срок	12 мес.

ПР-6

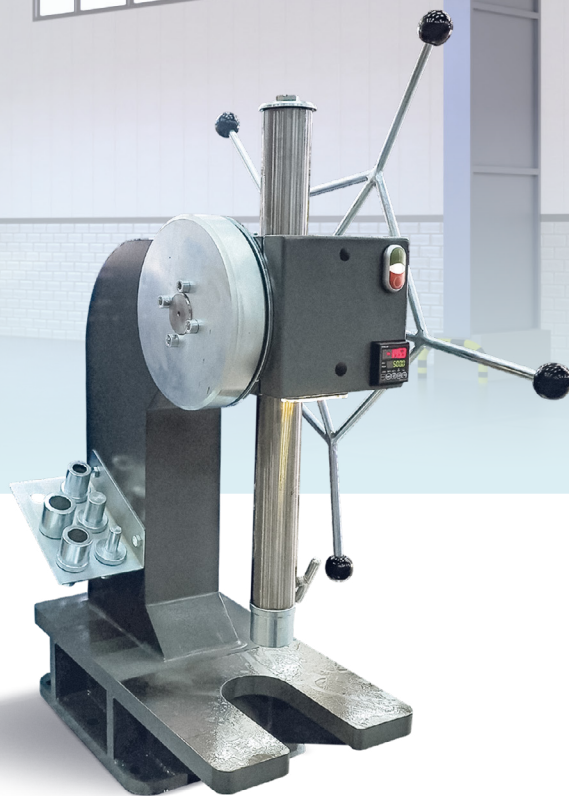
Пресс для кернения крестовин

Незаменим там, где нужно быстро и качественно собрать карданный шарнир

Настольный пресс ПР-6 отличается очень мощной и надежной конструкцией, гарантирующей его многолетнюю работу с высокими нагрузками. Пресс очень удобен для фиксации крестовин кернением. Ручной привод позволяет мастеру чувствовать процесс фиксации крестовин кончиками пальцев, исключая вероятность повреждения собираемых деталей. Пресс также предназначен для сборки карданных валов с крестовинами на стопорных кольцах.

Пресс ПР-6 может быть оснащен электронным глубиномером с цифровой индикацией (точность – 0,1 мм) и системой подсветки рабочей зоны. Данная дополнительная опция существенно повышает точность и удобство работы. Также пресс ПР-6 опционально может комплектоваться балкой для поддержки карданных валов.

- **Надежная** конструкция
- Готовность к **высоким нагрузкам**
- **Удобство** использования



Тип оборудования	Настольный ручной реечный пресс
Назначение	Специальный, для сборки шарниров любых карданных валов
Требования к электрической сети	1 фаза, 220 В, 50 Гц, 1,5 А, защитное заземление обязательно
Защита электроники от пыли и влаги	IP54
Анкерение к основанию или фундаменту	Прикручивается к столу или специальной подставке
Конструктивные особенности станины	Корпус из конструкционной стали
Ход рабочего органа пресса	380 мм
Максимальная высота устанавливаемого изделия	210 мм
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	600 × 340 × 940 мм
Масса оборудования (нетто)	210 кг
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Эксплуатация: УХЛ 4.2 (температура от +10 до +35 °С, относительная влажность воздуха до 80 %). Хранение и транспортировка: 1Л (температура от +5 до +40 °С, относительная влажность воздуха до 80 %)
Гарантийный срок	12 мес.

Дополнительные опции для пресса ПР-6

Балка для поддержки карданных валов

Опция предназначена для надежной фиксации карданного вала при выполнении работ по запрессовке и кернения крестовин.

Ключевые особенности

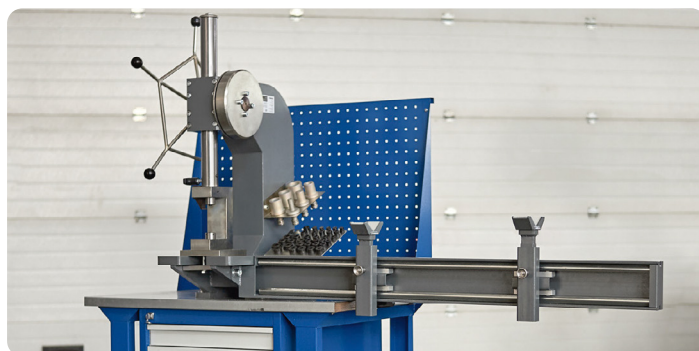
Опция для пресса ПР-6

Опция позволяет повысить скорость работы оператора и улучшить качество выполненных работ на прессе ПР-6

Две регулируемые опоры с полиамидными вставками позволяют удерживать разные диаметры карданных валов

Основные технические характеристики опции

Тип крепления	Винтовое соединение
Материал	Сталь
Длина	1 300 мм
Масса	33 кг



Глубиномер

Глубиномер с цифровой индикацией и подсветкой рабочей зоны предназначен для контроля и измерения глубины запрессовки детали.

Ключевые особенности

Опция для пресса ПР-6

Замеры производятся за счет встроенного энкодера

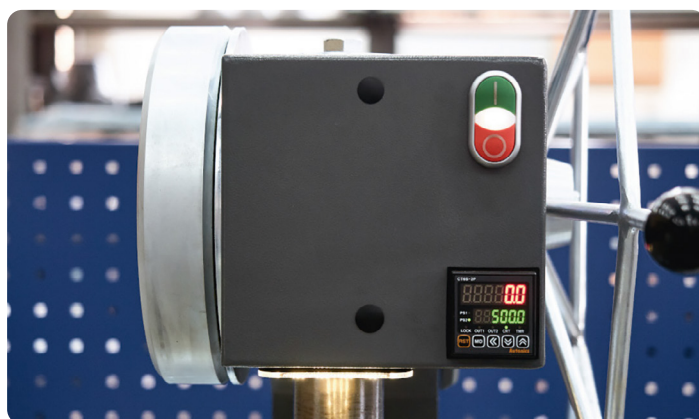
Прочный металлический корпус

Отсчет размеров производится автоматически, показания отображаются на электронном дисплее

Большой ЖК-дисплей с четкой индикацией, высота цифр 9,5 мм

Основные технические характеристики опции

Точность глубиномера	0,1 мм
Принцип действия	Электронный
Комплект	Электронный глубиномер с цифровой индикацией, система подсветки рабочей зоны



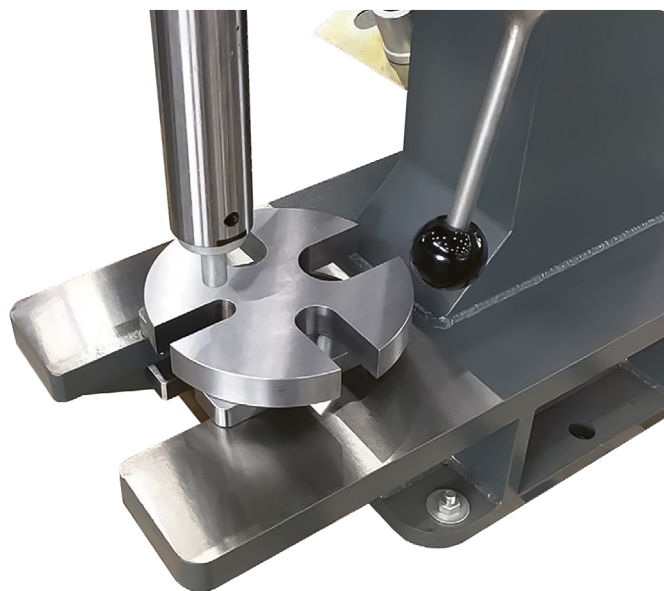
Планшайба для выпрессовки крестовин карданных валов

Устанавливается на пресс ПР-6 и служит для выпрессовки крестовин карданных валов.

Ключевые особенности

Применима к легковым и легким коммерческим автомобилям, рулевым карданам

В комплекте планшайба для рабочего стола пресса ПР-6 – 1 шт., весь необходимый крепеж



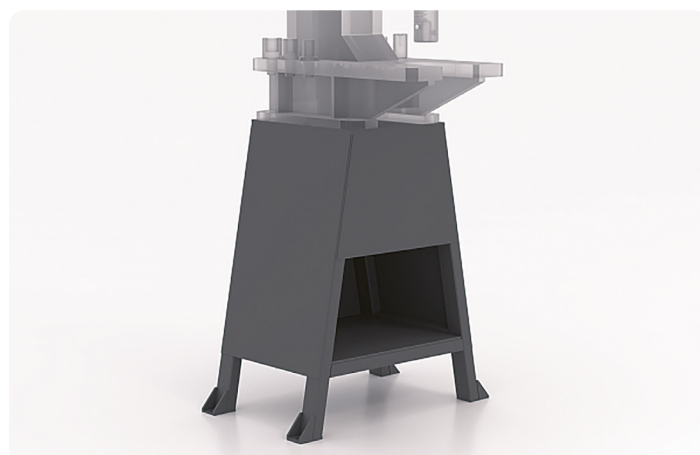
Подставка под пресс ПР-6

Опция обеспечивает удобство работы оператора с прессом ПР-6.

- ◆ **Надежная** конструкция
- ◆ **Компактные** размеры
- ◆ **Долговечность** использования

Основные технические характеристики опции

Глубина	380 мм
Высота	700 мм
Ширина	600 мм



Набор оснастки для кернения крестовин

Устанавливается на пресс ПР-6 и используется для фиксации крестовин в вилках карданных валов.



Сейчас большинство карданных валов легковых и легких коммерческих автомобилей выпускается с закерненными крестовинами. Для замены таких крестовин кроме пресса ПР-6 требуется специальная оснастка. Мы предлагаем набор оснастки для пресса ПР-6, состоящий из базовой скобы и 22 типоразмеров кернов для всех распространенных крестовин, включая крестовины рулевых валов, легковых карданных валов и валов легких коммерческих автомобилей. К каждому керну прилагается упор для фиксации вилки карданного вала.

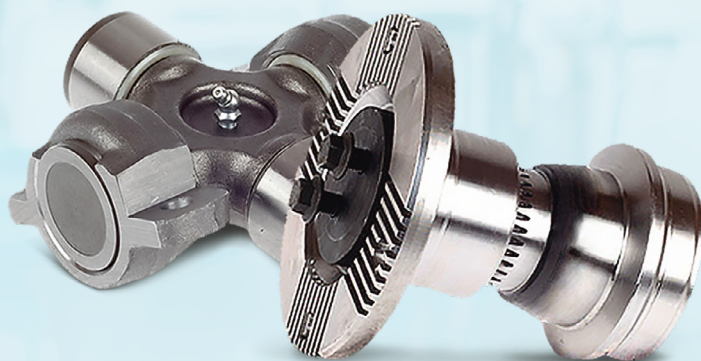
Вся оснастка для кернения крестовин сделана из инструментальной стали и термообработана, что гарантирует долгий срок ее службы и качественную фиксацию крестовин в проушинах карданного вала. Кроме того, оснастка может быть перезаточена до 50 раз.

Технические характеристики оснастки

	Полный набор	Оптимальный набор
Применение	Легковые и легкие коммерческие автомобили, рулевые карданы	
Стандарт	STACK-IN	
Код для заказа	STACK-IN_SET-24	STACK-IN_OPT_SET-24
Диаметр крестовин, мм × количество лучей	15×3, 15×4, 16×3, 16×4, 17×3, 17×4, 18×3, 18×4, 19×3, 19×4, 20×3, 20×4, 22×3, 22×4, 24×3, 24×4, 27×3, 27×4, 30×3, 30×4, 31×3, 31×4	20×3, 22×3, 24×3, 27×3, 30×3, 31×3
Комплектация	Приспособление для кернения крестовин, 22 керны и 22 соответствующих упора	Приспособление для кернения крестовин, 6 кернов и 6 соответствующих упоров

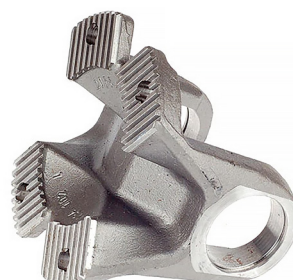
Запасные части для карданных валов

В наличии всегда большой выбор запчастей для любых видов карданных валов. Благодаря собственному производству и надежным поставщикам мы предлагаем запчасти высокого качества по выгодным ценам.



За годы работы мы поставили оборудование для ремонта карданных валов более чем на 900 предприятий. Имея большой опыт ремонта карданов, мы изготовили наиболее востребованные на российском рынке запасные части.

Для их изготовления мы используем высококачественную сталь, проводим ее термообработку и шлифовку. Наши запчасти выдерживают больший крутящий момент, чем большинство представленных на рынке.



Техническая поддержка – быстрая и компетентная

Штатное расписание специалистов техподдержки компании ЭНСЕТ оптимизировано для оперативного ответа на поступающие заявки. В рабочее время вы можете рассчитывать на ответ в течение получаса. При необходимости в работу технической поддержки включаются разработчики оборудования. Консультации продолжаются до устранения проблемы.

Обучение и стажировка вашего персонала

Для качественного выполнения балансировочных работ, а также для эффективной и правильной эксплуатации предлагаемого оборудования и программного обеспечения мы бесплатно проводим обучение и стажировку вашего персонала у нас на предприятии.

В случае необходимости возможно проведение обучения на территории заказчика за дополнительную плату.

Гарантийные обязательства

Гарантия на балансировочное, прессовое и сварочное оборудование составляет от 12 до 60 мес. (в зависимости от типа оборудования) с момента ввода в эксплуатацию. Возможно увеличение гарантийного срока за дополнительную плату.

Условия сотрудничества

Возможны следующие условия оплаты:

- предплата перечисляется в размере 50 % от стоимости контракта. Оставшиеся 50 % необходимо оплатить после уведомления о готовности оборудования к отгрузке;
- предплата перечисляется в размере 50 % от стоимости контракта. Следующие 10 % необходимо оплатить после уведомления о готовности оборудования к отгрузке. Оставшаяся часть суммы ежемесячно перечисляется равными частями в течение полугода;
- возможны другие варианты оплаты.

Срок отгрузки оборудования согласовывается индивидуально с каждым Заказчиком и зависит от наличия оборудования на складе, загруженности производства на момент поступления заявки на оборудование, если его нет в наличии.



Контактный телефон:

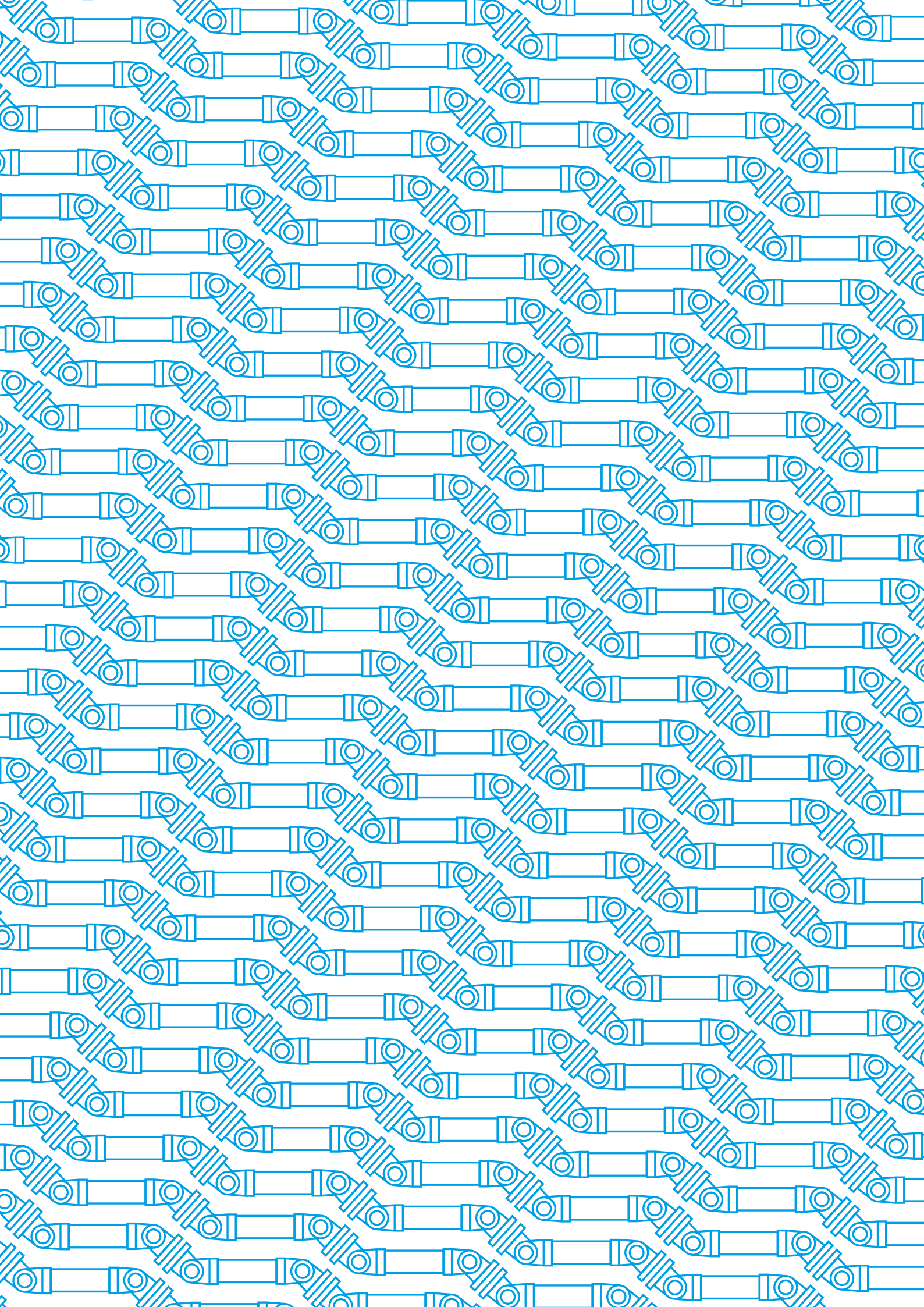
8 800 700-33-10, +7 863 221-50-05
info@enset.ru

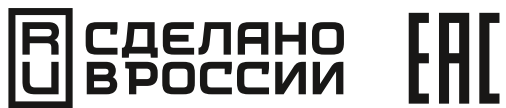
Адрес:

344003, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, 1
www.enset.ru

© ООО ЭНСЕТ, 2024.

Перепечатка без письменного согласия правообладателя не допускается.





Контактный телефон:

8 800 700-33-10

info@enset.ru

Адрес:

344003, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, 1

www.enset.ru

© ООО ЭНСЕТ, 2024.

Перепечатка без письменного согласия
правообладателя не допускается.

